

Inverter **STYL/PRO**



Potencia sin límites Puissance sans limites

Application Range

Welding of all types of coated, rutile, basic or even CEL electrodes. Industrial maintenance and repair. TIG welding by carbon steel and stainless steel.

Anwendungsbereich Schweißen

von aller Art von umhüllten, rutilen, basischen oder sogar CEL Elektroden. Industrielle Wartung und Reparatur. WIG Schweißen bei Bohrstahl und nichtrostendem Stahl.



EN - Principal Characteristics

The STYL and STYL PRO line applies the INVERTER technology by some compact models and with power ranging from 160 to 200 amperes. Apart from its outstanding capacity of welding of coated electrodes, there is also the possibility of welding using the TIG procedure.

- Maximum power (160 / 200 Amp.) with minimum weight(4.5kg / 7.5kg).
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.

DE-Haupteigenschaften

Die STYL und STYL PRO Linie wendet die ganze INVERTER Technologie bei kompakten Modellen an und Leistungen gehen von 160 bis 200 Ampere. Nebst der Kapazität des Schweißens von umhüllten Elektroden, besteht auch die Möglichkeit des Schweißens durch das WIG-Verfahren.

- Maximale Leistung (160 / 200 Amp.) mit minimalem Gewicht(4,5kg / 7,5kg).
- Einfache Bedienung dank der INVERTER-Technologie, welche kontinuierlichen Gleichstrom liefert.
- Minimaler Verbrauch durch die hohe Energieeffizienz.
- Ausgestattet mit Anti-stick, Arc-Force-Geräte, Hot-Start und Lift-Arc (WIG).
- Anschließbar an Generatoren mit einer grossen Auswahl von Stromspannungsbereichen.



Technical Characteristics
Technische Eigenschaften

	STYL-185		STYL-205 PRO	
Welding intensity MMA Schweißintensität MMA		160A		200A
Performance MMA Leistungsfähigkeit MMA	40°C 20°C	45% 60%		50% 70%
Usable electrodes MMA Verwendbare Elektroden MMA		1,6 - 4,00 mm		1,6 - 4,00 mm
Welding intensity TIG Schweißintensität WIG		180A		220A
Performance TIG Leistungsfähigkeit WIG	40°C 20°C	45% 60%		50% 75%
Usable electrodes TIG Verwendbare Elektroden WIG		1,0 - 2,4 mm		1,0 - 3,2 mm
Peak pulse current Spitzenstrom		180A		220A
Regulation MMA Regulierbereich MMA		10-160A (20,4 -26,4V)		10-200A (20,4 -28V)
Intensity by (40°C) Intensität bei (40°C)	60% 100%	140A 100A		170A 110A
Regulation TIG Regulierbereich WIG		10-180A (10,4-17,2V)		10-220A (10,4-18,8V)
Intensity by (40°C) Intensität bei (40°C)	60% 100%	150A 110A		170A 110A
Connection / Anschluss		230V-1ph		230V-1ph
Voltage range Stromspannungsbereich		180V - 280V		180V - 280V
Open circuit voltage Leerlaufspannung		80V		80V
Max. absorbed power Max. Aufnahmeleistung		6,6 kva		9,5kva
		Imax leff		38A 29A
Minimum fuse recommended Minimale empfohlene Sicherung		16A		16A
Regulation panel / Regulierungsbrett		STYL "Digital"		STYL-PRO "Digital"
Ventilation / Ventilation		Double fan / Doppelter Ventilator		Double fan / Doppelter Ventilator
Protection index / Protektionsindex		IP23S		IP23S
Dimensions / Abmessung		305x115x225 mm		380x115x225 mm
Weight / Gewicht		4,5 kg		7,5 kg
Norms / Normen		EN-60974-1, EN-60974-10		
REF		04109		04110
PRICE / PREIS		490,00 €		650,00 €



Electrodes/H
Elektroden/H

STYL	1,6	2,0	2,5	3,25	4,0
STYL 185	CONT	CONT	CONT	CONT	20
STYL 205 PRO	CONT	CONT	CONT	CONT	CONT

Accessories
Zubehör



06008 / 06125 06009 / 06126 75130 74351



06024/06031

INCLUDED | INBEGRIFFEN

OPTIONAL | WAHLWEISE